



Instytut Techniki Budowlanej

APROBATA TECHNICZNA ITB
AT-15-8584/2011

**Zestaw elementów do wykonywania
bezramowej, szklanej obudowy
balkonów, loggii, tarasów
i przegród balkonowych,
systemu PERFECT VIEW**

WARSZAWA

Aprobata techniczna została opracowana
w Zakładzie Aprobát Technicznych
przez inż. Zbigniewa CZAJKĘ

Projekt okładki: Ewa Kossakowska

GW II

Kopiowanie aprobaty technicznej
jest dozwolone jedynie w całości

Wykonano z oryginałów bez opracowania wydawniczego

© Copyright by Instytut Techniki Budowlanej
Warszawa 2011

ISBN 978-83-249-4701-0



Instytut Techniki Budowlanej

Dział Wydawniczy, 02-656 Warszawa, ul. Ksawerów 21, tel.: 22 843 35 19

Format: pdf

Wydano w czerwcu 2011 r.

Zam. 1422/2011



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8584/2011

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

BALUMET Sp. z o.o.
ul. Rynek 1, 89-200 Szubin

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestaw elementów do wykonywania bezramowej, szklanej obudowy balkonów, loggii, tarasów i przegród balkonowych, systemu PERFECT VIEW

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:

29 marca 2016 r.

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń

Warszawa, 29 marca 2011 r.

ZAŁĄCZNIK**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	4
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	5
3.1. Materiały	5
3.2. Konstrukcja segmentów	6
3.3. Wymiary	6
3.4. Właściwości techniczne	6
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	7
4.1. Pakowanie	7
4.2. Przechowywanie i transport.....	8
5. OCENA ZGODNOŚCI	8
5.1. Zasady ogólne	8
5.2. Wstępne badanie typu	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	9
5.4. Badania gotowych wyrobów	9
5.5. Częstotliwość badań.....	10
5.6. Metody badań	10
5.7. Pobieranie próbek do badań	11
5.8. Ocena wyników badań	11
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	11
7. TERMIN WAŻNOŚCI	12
INFORMACJE DODATKOWE	13
RYSUNKI	15

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1. PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ

Przedmiotem Aprobataj Technicznej jest zestaw elementów do wykonywania bezramowych, szklanych obudów balkonów, loggii, tarasów oraz przegród balkonowych, systemu PERFECT VIEW, produkowany przez firmę BALUMET Sp. z o.o., ul. Rynek 1, 89-200 Szubin oraz przez autoryzowane firmy, które uzyskały od właściciela systemu konstrukcyjno-technologicznego „PERFECT VIEW” prawo do produkowania wyrobów objętych Aprobataj Techniczną i oznaczania ich znakiem towarowym „PERFECT VIEW”.

Aprobata obejmuje pionowe segmenty wykonane z zestawu aluminiowych kształtowników, oszklone szybami bezpiecznymi ze szkła hartowanego typu ESG lub szkła warstwowego typu VSG, grubości 6, 8 lub 10 mm, wyposażone w system jezdny składający się z prowadnic oraz rolek. Występują dwa rodzaje segmentów przesuwnych: z kompensacją (rys. 12) oraz bez kompensacji (rys. 13). Prowadnice, w których przesuwane są segmenty, mocuje się w części dolnej do posadzki, do balustrady lub konstrukcji wsporczej i w części górnej do spodu płyty balkonowej, sufitu, konstrukcji zadaszenia lub do konstrukcji wsporczej (rys. 14 ÷ 17), przy czym w przypadku segmentu z kompensacją występuje dodatkowo kształtownik kompensacyjny.

Zestaw elementów systemu PERFECT VIEW składa się z aluminiowych kształtowników: mocujących szyby, prowadnic, pionowych (przyściennych), kompensacyjnych i zamykającego (rys. 18 ÷ 27) oraz rolki prowadnicy (rys. 28).

Segment skrajny jest wykonany jako rozwierany, pozostałe segmenty są przesuwno-rozwierane. Każdy segment przesuwny wyposażony jest w cztery rolki prowadnicy, po dwie zainstalowane w górnej i dolnej krawędzi prowadnicy. Segment rozwierany obracający się na dwóch czopach, ma przy górnej i dolnej krawędzi zapadki z zaczepami zabezpieczającymi przed niezamierzonym otwarciem. W pozycji zamkniętej pomiędzy taflami szklanymi pozostają szczeliny infiltracyjne o szerokości od 2 do 5 mm. Pomiędzy segmentami szklanymi mogą być osadzone uszczelki (rys. 29). Do uszczelnienia stosowane są uszczelki: górne, dolne, boczne oraz osadcze.

Powierzchnie aluminiowych kształtowników zabezpieczone są przed korozją tlenkowymi powłokami anodowymi lub powłokami lakieru proszkowego.

Zestaw elementów systemu PERFECT VIEW umożliwia wykonanie obudowy balkonów, tarasów i loggii o wysokości od 500 do 1700 mm (szyba grubości 6 mm), od 1000 do 2800 mm (szyba grubości 8 mm) lub od 1200 do 3000 mm (szyba grubości 10 mm), z segmentami o szerokości od 200 do 1400 mm, z uwzględnieniem warunków stosowania określonych w p. 2.

Wymagane właściwości techniczne zestawu elementów systemu PERFECT VIEW podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw elementów do wykonywania bezramowej, szklanej obudowy balkonów, loggii, tarasów i przegród balkonowych, systemu PERFECT VIEW przeznaczony jest do wykonywania obudowy balkonów i tarasów na kondygnacjach położonych na wysokości do 25 m (włącznie) nad poziomem terenu oraz loggii na kondygnacjach położonych na wysokościach do 55 m (włącznie) nad poziomem terenu, w obiektach budownictwa mieszkaniowego i użyteczności publicznej.

Zestawy elementów, objęte niniejszą Aprobata Techniczną, powinny być stosowane na podstawie projektu technicznego, opracowanego dla określonego obiektu, z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami) oraz instrukcji montażu i wbudowania systemu PERFECT VIEW opracowaną przez producenta, w następującym zakresie, wynikającym z właściwości technicznych podanych w p. 3.4:

- A. Z uwagi na cechy wytrzymałościowe – w zakresie ustalonym na podstawie obliczeń statycznych obudowy szklanej, uwzględniających obciążenie wiatrem wg normy PN-B-02011:1977 (lub PN-EN 1991-1-4:2008) oraz wymagań określonych w p. 3.4.1, przy czym uwzględniać należy minimalną wartość charakterystycznego obciążenia wiatrem elementów budynku, obliczoną wg normy PN-B-02011:1977.
- B. Z uwagi na wymagania w zakresie odporności na korozję – w środowiskach o kategoriach korozyjności atmosfery C1, C2, C3 wg normy PN-EN ISO 12944-2:2001.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Materiały i składniki

3.1.1. Kształtowniki aluminiowe. Kształtowniki aluminiowe, z których są wykonywane ramy segmentów i prowadnice powinny być wykonywane ze stopów aluminium EN AW-6060 lub EN AW -6063 wg normy PN-EN 573-3:2010.

Przekroje kształtowników aluminiowych pokazano na rys. 4 ÷ 13.

Kształtowniki aluminiowe powinny spełniać wymagania określone w normach PN-EN 12020-1:2010 i PN-EN 12020-2:2010.

Powierzchnie kształtowników powinny być zabezpieczone przed korozją tlenkowymi powłokami anodowymi lub lakierowymi proszkowymi.

Tlenkowe powłoki anodowe powinny spełniać następujące wymagania:

- grubość oznaczana wg normy PN-EN ISO 2360:2006 lub wg normy PN-EN ISO 2808:2008 – nie mniej niż 20 μm ,
- wygląd zewnętrzny – zgodny z normą PN-EN ISO 7599:2010,
- odporność powłoki na działanie mgły solnej wg normy PN-EN ISO 9227:2007 – stan powłoki bez zmian po 1000 h działania mgły solnej,
- odporność powłoki na działanie cieczy – stan powłoki bez zmian po 6 dniach zanurzenia próbek w wodnym roztworze NaCl z dodatkiem nadtlenu wodoru i kwasu octowego.

Lakierowe powłoki proszkowe powinny spełniać następujące wymagania:

- grubość oznaczana wg normy PN-EN ISO 2360:2006 lub PN-EN ISO 2808:2008 – nie mniej niż 60 μm ,
- twardość ołówkowa nie mniejsza niż HB wg normy PN-ISO 15184:2001,
- odporność na odrywanie od podłoża oznaczana wg normy PN-EN ISO 2409:2007 – stopień 0,
- odporność na działanie mgły solnej oznaczana wg normy PN-EN ISO 9227:2007 – stan powłoki bez zmian po 1000 h działania mgły solnej,
- odporność na działanie cieczy oznaczana wg normy PN-EN ISO 2812-1:2008 – stan powłoki bez zmian po 1000 h działania wody destylowanej w temperaturze 20 °C oraz roztworów 0,1 % NaOH i 3,0 % NaCl, 720 h działania roztworów 0,1 % HCl, 0,1 % H₂SO₄ i 1,0 % NH₄OH, 500 h działania roztworu 1,0 % NaOH, 96 h działania roztworów 1,0 % H₂SO₄, 1,0 % HCl i 5,0 % CH₃COOH.

3.1.2. Szyby. Do szklenia segmentów powinny być stosowane szyby ze szkła bezpiecznego, hartowanego typu ESG grubości 6, 8 lub 10 mm, spełniającego wymagania normy PN-EN 12150-2:2006 lub z bezpiecznego szkła warstwowego typu VSG 33.1, 44.2, 55.2, grubości 6, 8 lub 10 mm, spełniającego wymagania normy PN-EN 14449:2008..

3.1.3. Pozostałe materiały. Właściwości pozostałych materiałów, a także sposób ich sprawdzenia i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemie zapewnienia jakości producenta.

3.2. Konstrukcja segmentów

Obudowy balkonów, loggii i tarasów systemu PERFECT VIEW są konstrukcjami jednoramowymi, wykonanymi z materiałów spełniających wymagania podane w p. 3.1. Charakterystyczne przekroje segmentów wchodzących w skład zestawu elementów do wykonywania obudowy balkonów, loggii i tarasów systemu PERFECT VIEW pokazano na rys. 12 i 13.

3.3. Wymiary

Standardowe wymiary wyrobów, wchodzących w skład zestawu elementów do wykonywania obudowy balkonów, loggii i tarasów systemu PERFECT VIEW podano w p. 1 i na rysunkach 18 ÷ 28. Odchyłki wymiarowe powinny być zgodne z normą PN-EN 22768-1:1999 dla klasy tolerancji m (średniodokładnej).

3.4. Właściwości techniczne

3.4.1. Odporność na obciążenie wiatrem. Ugięcia segmentów przesuwnych pod obciążeniem wiatrem według normy PN-B-02011:1977 (lub PN-EN 1991-1-4:2008) nie powinny być większe niż $L/100$, gdzie L równe jest wysokości segmentu.

3.4.2. Odporność na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim. W zakresie odporności na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim zabudowy balkonów, loggii i tarasów systemu PERFECT VIEW powinny spełniać wymagania dla klasy 3 wg normy PN-EN 13049:2004.

3.4.3. Prawidłowość działania. Segmenty powinny przesuwać i obracać się bez zacięć i zahamowań w ruchu. Zamykanie segmentu rozwieranego na górną i dolną zapadkę

powinno odbywać się bez oporów i zacięć. Maksymalna siła potrzebna do przemieszczania skrzydła nie powinna być większa niż 15 N.

3.4.4. Siła potrzebna do otwarcia/zamknięcia segmentu. Siła potrzebna do otwarcia lub zamknięcia segmentu nie powinna być większa niż 40 N.

3.4.5. Odporność na uderzenie ciałem twardym. Szyba segmentu, po uderzeniu kulą stalową o średnicy 50 mm z energią 8 J, nie powinna ulec pęknięciu lub innemu uszkodzeniu.

3.4.6. Wpływ wielokrotnego otwierania i zamykania segmentu na trwałość i właściwości funkcjonalne. Po wykonaniu 25000 cykli otwierania i zamykania (przesuwania i rozwierania) segmenty przesuwno-rozwierane i rozwierane powinny zachować prawidłowość działania zgodną z p. 3.4.3.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

Zestaw elementów do wykonywania obudowy balkonów, loggii i tarasów systemu PERFECT VIEW powinien być pakowany przy użyciu folii, tektury, styropianu. Naroża i okucia powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi, wiotkie elementy powinny być wzmocnione.

Do dostarczanego odbiorcy zestawu elementów powinna być dołączona informacja zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwa i adres Producenta,
- oznaczenie (nazwę systemu),
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-8584/2011,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

4.2. Przechowywanie i transport

Zestaw elementów do wykonywania obudowy balkonów, loggii i tarasów systemu PERFECT VIEW należy przechowywać i przewozić w sposób zabezpieczający je przed zniszczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym, zgodnie z wytycznymi producenta.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8584/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041), oceny zgodności zestawu elementów do wykonywania obudowy balkonów, loggii i tarasów systemu PERFECT VIEW z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8584/2011 dokonuje Producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 3.

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8584/2011, na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu zestawu elementów do wykonywania bezramowej, szklanej obudowy balkonów, loggii, tarasów i przegród balkonowych obejmuje:

- odporność na obciążenie wiatrem,
- odporność na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzenie wyrobów składowych i materiałów,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Właściwości techniczne wyrobów składowych stosowanych przeszklonych segmentach przesuwnych do wykonywania obudowy balkonów, loggii i tarasów powinny być potwierdzone deklaracjami zgodności w przypadku wyrobów podlegających wymaganiom ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2044, poz. 881), a w przypadku pozostałych wyrobów – świadectwami technicznymi (świadectwami zgodności), wydanymi przez Producentów. Dokumenty te powinny obejmować co najmniej:

- kształtowniki aluminiowe wraz z zabezpieczeniami antykorozyjnymi,
- szyby,
- uszczelki.

Kontrola produkcji powinna zapewniać zgodność wyrobu z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8584/2011. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) prawidłowości działania,
- b) wymiarów segmentów oraz kształtowników aluminiowych.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) siły potrzebnej do otwarcia/zamknięcia segmentu,
- b) odporności na obciążenie wiatrem,
- c) odporności na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być przeprowadzane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata

5.6. Metody badań

5.6.1. Sprawdzenie wymiarów. Wymiary należy sprawdzić za pomocą powszechnie stosowanych przyrządów pomiarowych o odpowiedniej dokładności.

5.6.2. Sprawdzenie odporności na obciążenie wiatrem. Badanie polega na oddziaływaniu na zewnętrzną powierzchnię wyrobu obciążeniem równomiernie rozłożonym prostopadłym do płaszczyzny wyrobu, symulującym parcie wiatru (nadciśnienie) lub ssanie wiatru (podciśnienie). W czasie badania rejestruje się przemieszczenia elementów wyrobu i na ich podstawie określa się ugięcia w środku wysokości tafli szkła.

Badanie w zakresie aplikowanych obciążeń oraz rozmieszczenie punktów pomiarowych na elemencie, składającym się z trzech segmentów, należy przeprowadzić według normy PN-EN 12211:2001.

Wynik badania stanowią ugięcia określone na podstawie zarejestrowanych przemieszczeń.

5.6.3. Sprawdzenie odporności na uderzenia ciałem miękkim i ciężkim. Odporność na uderzenie ciałem miękkim i ciężkim zabudowy powinna być sprawdzona wg normy PN-EN 13049:2004. Wyniki badania należy porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.4.2.

5.6.4. Sprawdzenie prawidłowości działania. Badanie polega na sprawdzeniu prawidłowości działania segmentu, zgodnie z przeznaczeniem, przy trzykrotnym wykonywaniu czynności otwierania i zamykania.

5.6.5. Sprawdzenie siły potrzebnej do otwarcia/zamknięcia segmentu. Badanie należy wykonać przy użyciu dynamometru, zaczepionego do krawędzi segmentu. Wynik badania stanowi średnia wartość siły z trzech pomiarów wykonywanych oddzielnie dla otwarcia i zamknięcia segmentu.

5.6.6. Sprawdzenie odporności na uderzenie ciałem twardym. Odporność na uderzenia ciałem twardym segmentu powinna być sprawdzona wg normy PN-EN 950:2000. Wyniki badania należy porównać z wymaganiami podanymi w p. 3.4.5.

5.6.7. Sprawdzenie trwałości i właściwości funkcjonalnych. Badanie polega na przesuwanie oszklonych segmentów z pozycji „otwarte” do pozycji „zamknięte” w jednym cyklu. Wynikiem badania jest obserwacja ewentualnych uszkodzeń systemu jezdnego lub segmentów zabudowy. Liczbę cykli określono w p. 3.4.6.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z normą PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-8584/2011 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu elementów do wykonywania bezramowej, szklanej obudowy balkonów, loggii, tarasów i przegród balkonowych, systemu PERFECT VIEW do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881), zestaw wyrobów, którego dotyczy

niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8584/2011 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117 + zmiany – Dz. U. Nr 33/2004, poz. 286). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta zestawu elementów do wykonywania bezramowej, szklanej obudowy balkonów, loggii, tarasów i przegród balkonowych, systemu PERFECT VIEW od odpowiedzialności za właściwą jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu elementów do wykonywania bezramowej, szklanej obudowy balkonów, loggii, tarasów i przegród balkonowych, systemu PERFECT VIEW należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-8584/2011.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-8584/2011 ważna jest do dnia 29 marca 2016 roku.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 573-3:2010	<i>Aluminium i stopy aluminium. Skład chemiczny i rodzaje wyrobów przerobionych plastycznie. Część 3: Skład chemiczny i rodzaje wyrobów</i>
PN-EN 950:2000	<i>Skrzydła drzwiowe. Oznaczanie odporności na uderzenie ciałem twardym</i>
PN-EN 1991-1-4:2008	<i>Eurokod 1: Oddziaływania na konstrukcje. Część 1-4: Oddziaływania ogólne. Oddziaływania wiatru</i>
PN-EN 12020-1:2010	<i>Aluminium i stopy aluminium. Kształtowniki wyciskane precyzyjne ze stopów EN AW-6060 i EN AW-6063. Część 1: Warunki techniczne kontroli i dostawy</i>
PN-EN 12020-2:2010	<i>Aluminium i stopy aluminium. Kształtowniki wyciskane precyzyjne ze stopów EN AW-6060 i EN AW-6063. Część 2: Dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu</i>
PN-EN 12150-2:2006	<i>Szkoło w budownictwie. Termicznie hartowane bezpieczne szkło sodowo-wapniowo-krzemianowe. Część 2. Ocena zgodności wyrobu z normą</i>
PN-EN 12211:2001	<i>Okna i drzwi. Odporność na obciążenie wiatrem. Metoda badania</i>
PN-EN 13049:2004	<i>Okna. Uderzenie ciałem miękkim i ciężkim. Metoda badania, wymagania dotyczące bezpieczeństwa i klasyfikacja</i>
PN-EN 14449:2008	<i>Szkoło w budownictwie. Szkoło warstwowe i bezpieczne szkło warstwowe. Ocena zgodności wyrobu z normą</i>
PN-EN 22768-1:1999	<i>Tolerancje ogólne. Tolerancje wymiarów liniowych i kątowych bez indywidualnych oznaczeń tolerancji</i>
PN-EN ISO 2360:2006	<i>Powłoki nieprzewodzące na podłożu niemagnetycznym przewodzącym elektryczność. Pomiar grubości powłoki. Metoda amplitudowa prądów wirowych</i>
PN-EN ISO 2409:2008	<i>Farby i lakiery. Badanie metodą siatki nacięć</i>
PN-EN ISO 2808:2008	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie grubości powłoki</i>
PN-EN ISO 2812-1:2008	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie odporności na cieczce. Część 1: Zanurzanie w cieczach innych niż woda</i>

PN-EN ISO 7599:2010	<i>Utlenianie anodowe aluminium i jego stopów. Specyfikacje ogólne anodowych powłok tlenkowych na aluminium</i>
PN-EN ISO 9227:2007	<i>Badania korozyjne w sztucznych atmosferach. Badania w rozpylonej solance</i>
PN-EN ISO 12944-2: 2001	<i>Farby i lakiery. Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich. Część 2: Klasyfikacja środowisk</i>
PN-ISO 15184:2001	<i>Farby i lakiery. Oznaczanie twardości powłoki metodą ołówkową</i>
PN-B-02011:1977	<i>Obciążenia w obliczeniach statycznych. Obciążenie wiatrem</i>
PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>

Raporty z badań i oceny

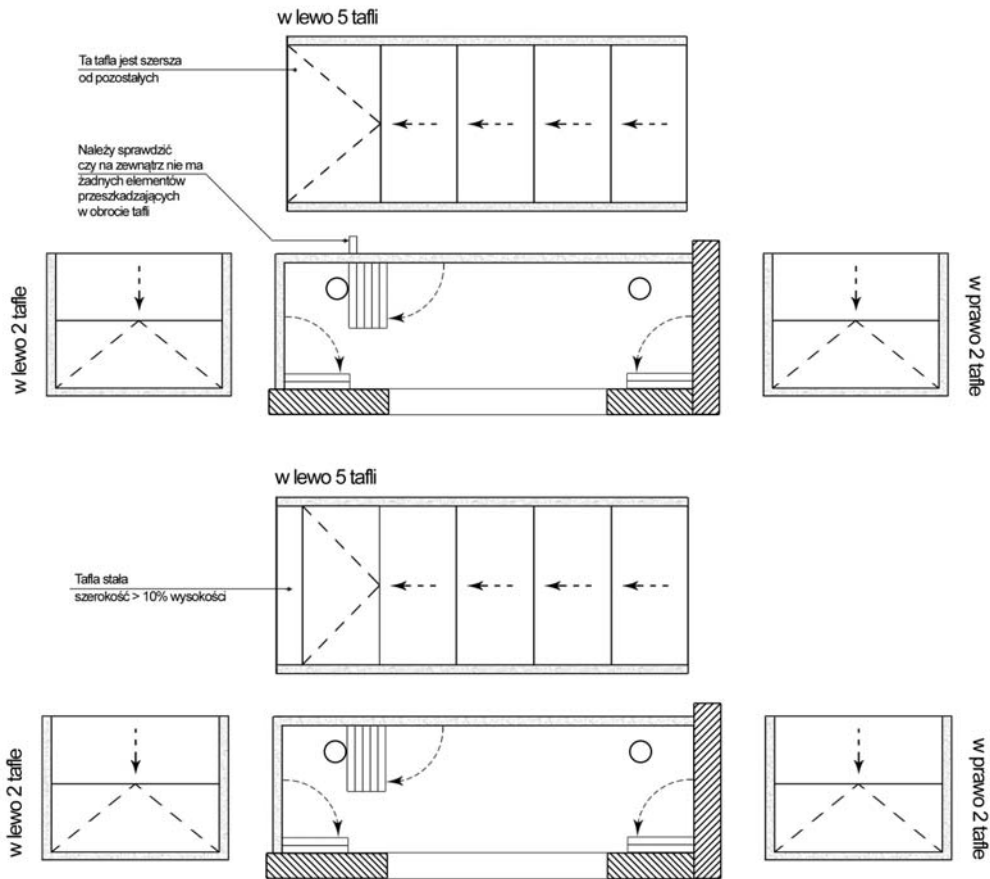
Raport z badań nr LOW01-2759/10/Z00OWN. Zabudowa szklana balkonów, loggii, tarasów PERFECT VIEW, Laboratorium Okuć i Ślusarki Budowlanej – LOW, ITB Oddział Wielkopolski, Poznań, ul. St. Taczaka 12.

Opinia Techniczna dotycząca zabudowy szklanej balkonów, loggii, tarasów PERFECT VIEW, OT-OWN-003/2011 ITB, Zakład Okuć i Ślusarki Budowlanej – OWN, ITB Oddział Wielkopolski, Poznań, ul. St. Taczaka 12.

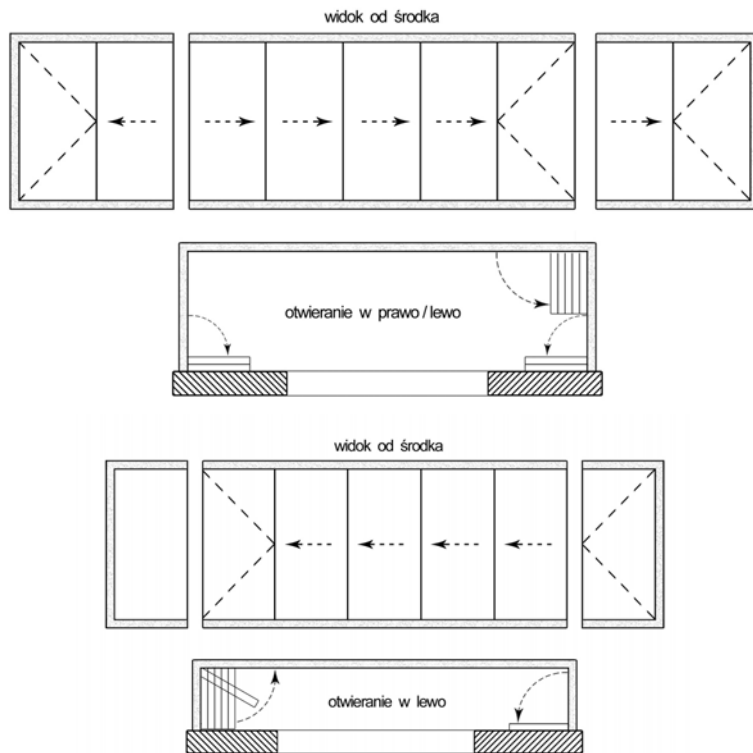
Raport z badań nr LOW02-2759/10/Z00 OWN. Zabudowa szklana balkonów, loggii, tarasów PERFECT VIEW, Laboratorium Okuć i Ślusarki Budowlanej – LOW, ITB Oddział Wielkopolski, Poznań, ul. St. Taczaka 12.

RYSUNKI

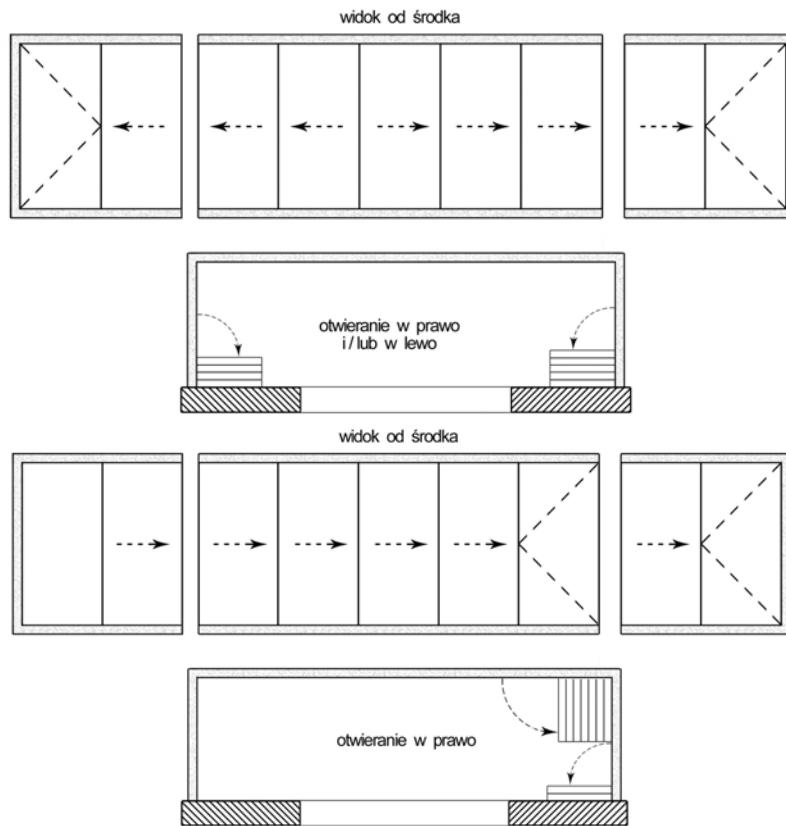
	str.
Rys. 1 ÷ 4. Schematy obudów balkonów systemu PERFECT VIEW	16 ÷ 17
Rys. 5 ÷ 7. Schematy obudów balkonów narożnych systemu PERFECT VIEW ...	18 ÷ 19
Rys. 8 ÷ 11. Schematy obudowy loggii systemu PERFECT VIEW	19 ÷ 21
Rys. 12. Przekrój segmentu przesuwnego z kompensacją	22
Rys. 13. Przekrój segmentu przesuwnego bez kompensacji	23
Rys. 14 ÷ 15. Montaż obudowy do balustrady balkonowej	24
Rys. 16. Montaż obudowy do płyty balkonowej	25
Rys. 17. Montaż obudowy do konstrukcji wsporczej	25
Rys. 18. Kształtownik mocujący szybę grubości 6 mm	26
Rys. 19. Kształtownik mocujący szybę grubości 8 mm	26
Rys. 20. Kształtownik mocujący szybę grubości 10 mm	26
Rys. 21. Kształtownik prowadnicy	27
Rys. 22. Kształtownik prowadnicy z kompensacją	27
Rys. 23. Kształtownik pionowy „41”	27
Rys. 24. Kształtownik kompensacyjny „61”	27
Rys. 25. Pionowy kształtownik zamykający	28
Rys. 26. Połączenie pionowego kształtownika	28
Rys. 27. Uchwyt do szyb utrzymujący otwarte segmenty obudowy	28
Rys. 28. Rolka prowadnicy	29
Rys. 29. Uszczelki do segmentów obudowy	29



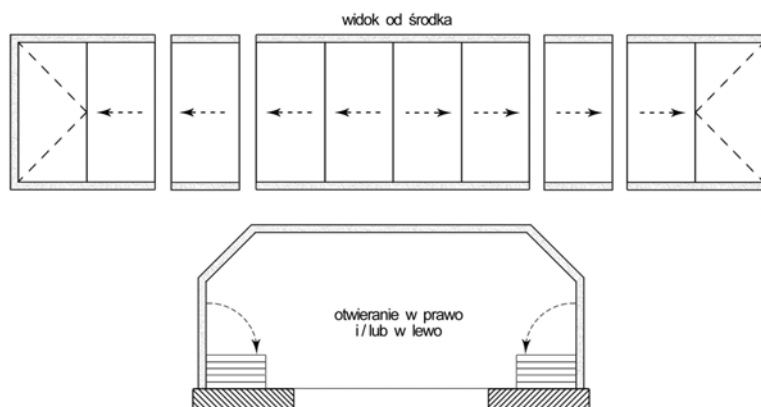
Rys. 1. Schemat obudowy balkonu systemu PERFECT VIEW



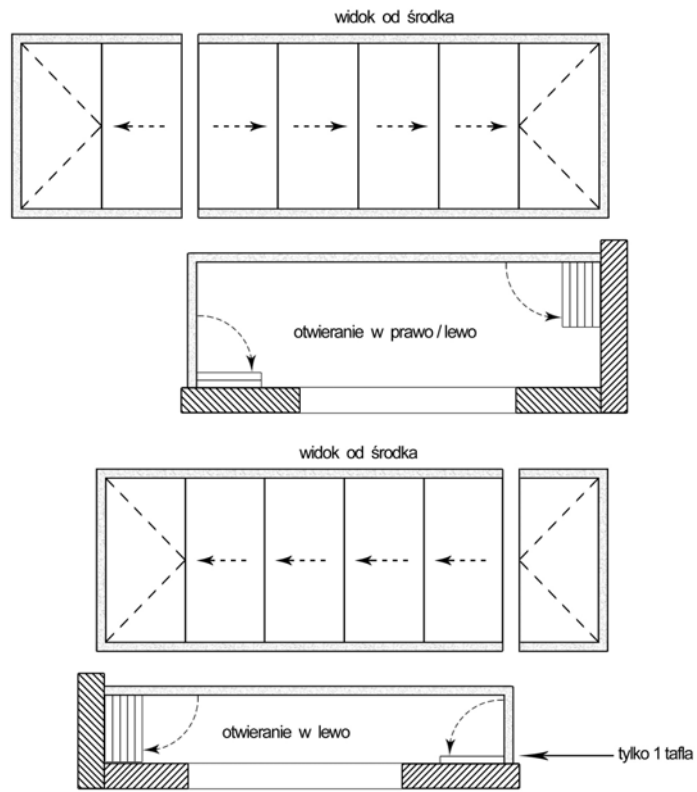
Rys. 2. Schemat obudowy balkonu systemu PERFECT VIEW



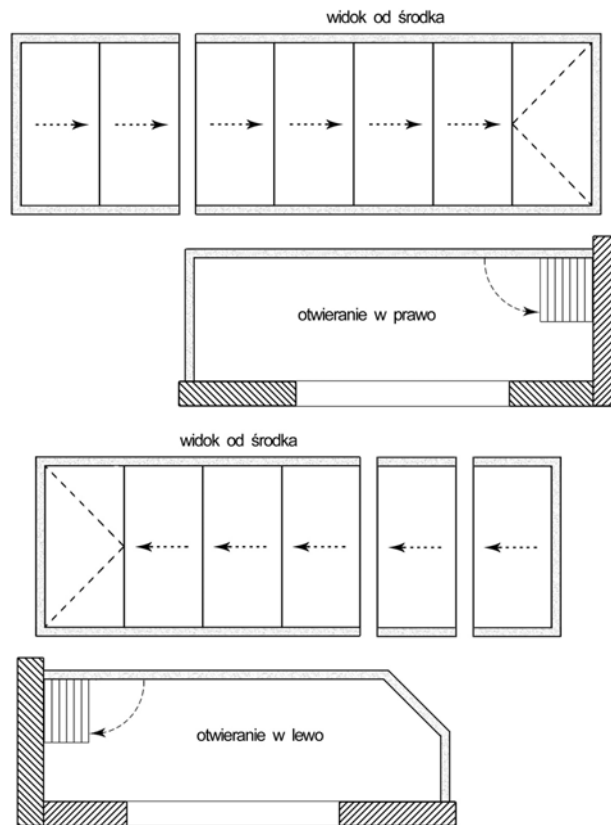
Rys. 3. Schemat obudowy balkonu systemu PERFECT VIEW



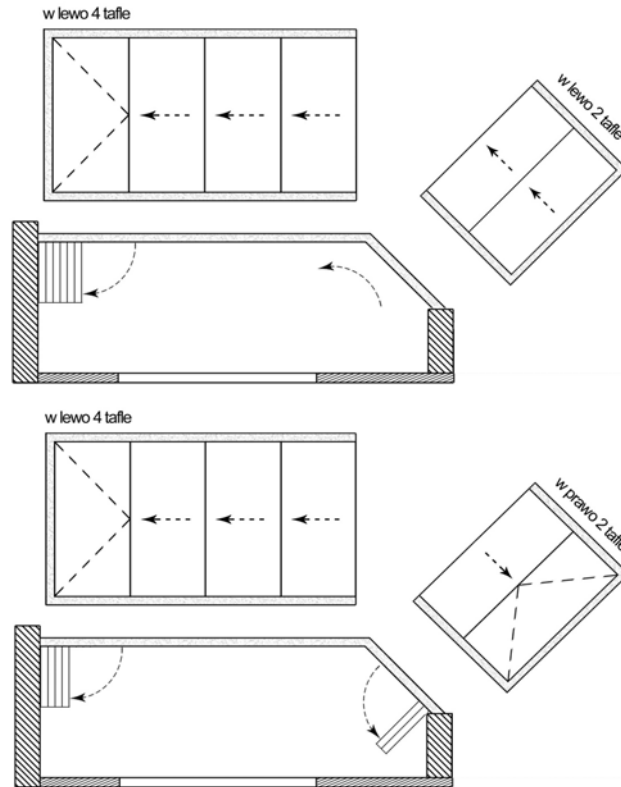
Rys. 4. Schemat obudowy balkonu systemu PERFECT VIEW



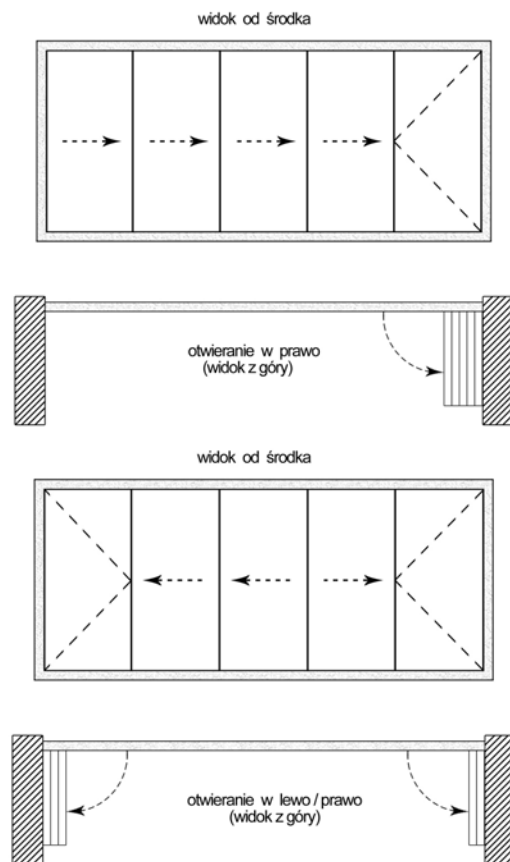
Rys. 5. Schemat obudowy balkonu narożnego systemu PERFECT VIEW



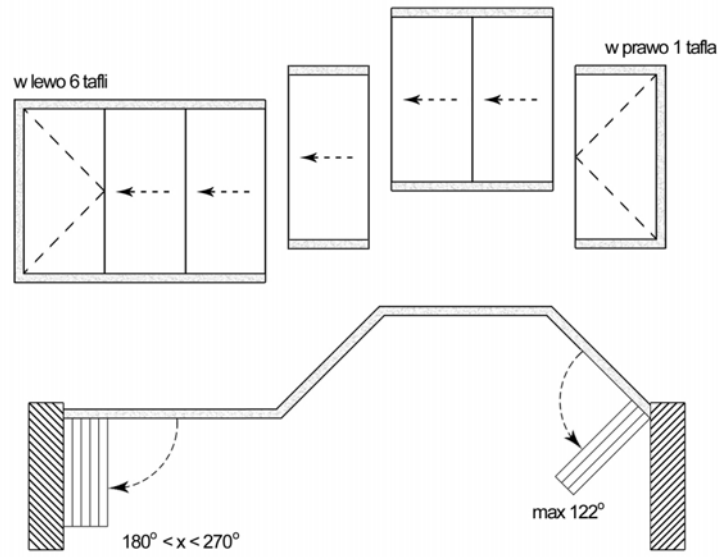
Rys. 6. Schemat obudowy balkonu narożnego systemu PERFECT VIEW



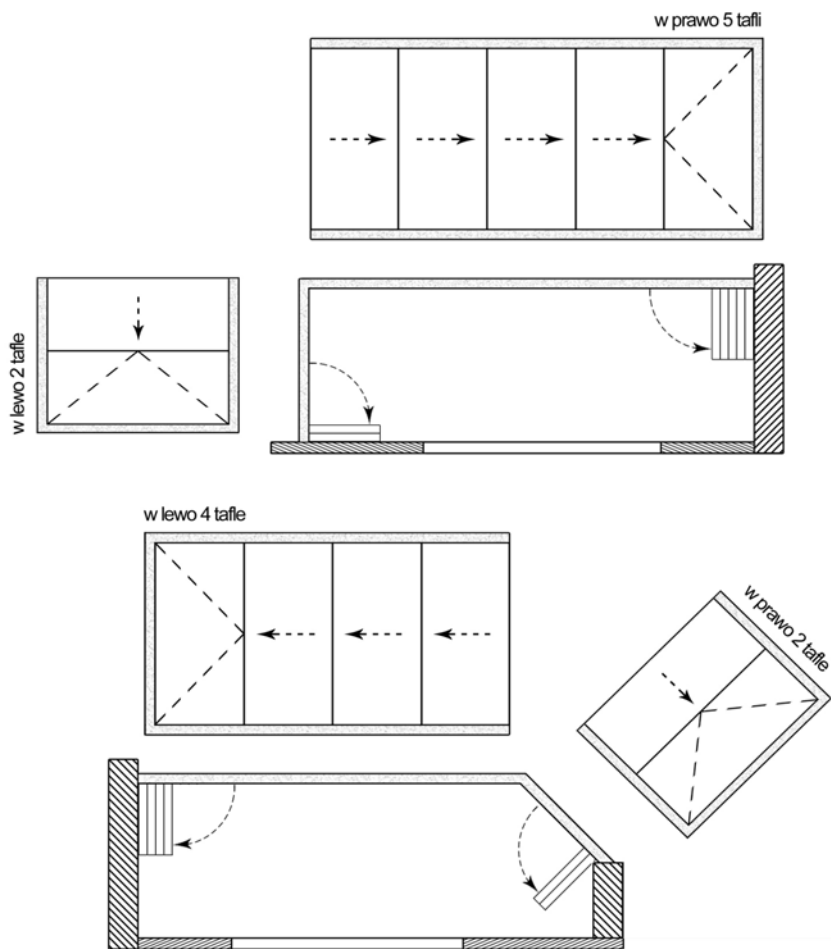
Rys. 7. Schemat obudowy balkonu narożnego systemu PERFECT VIEW



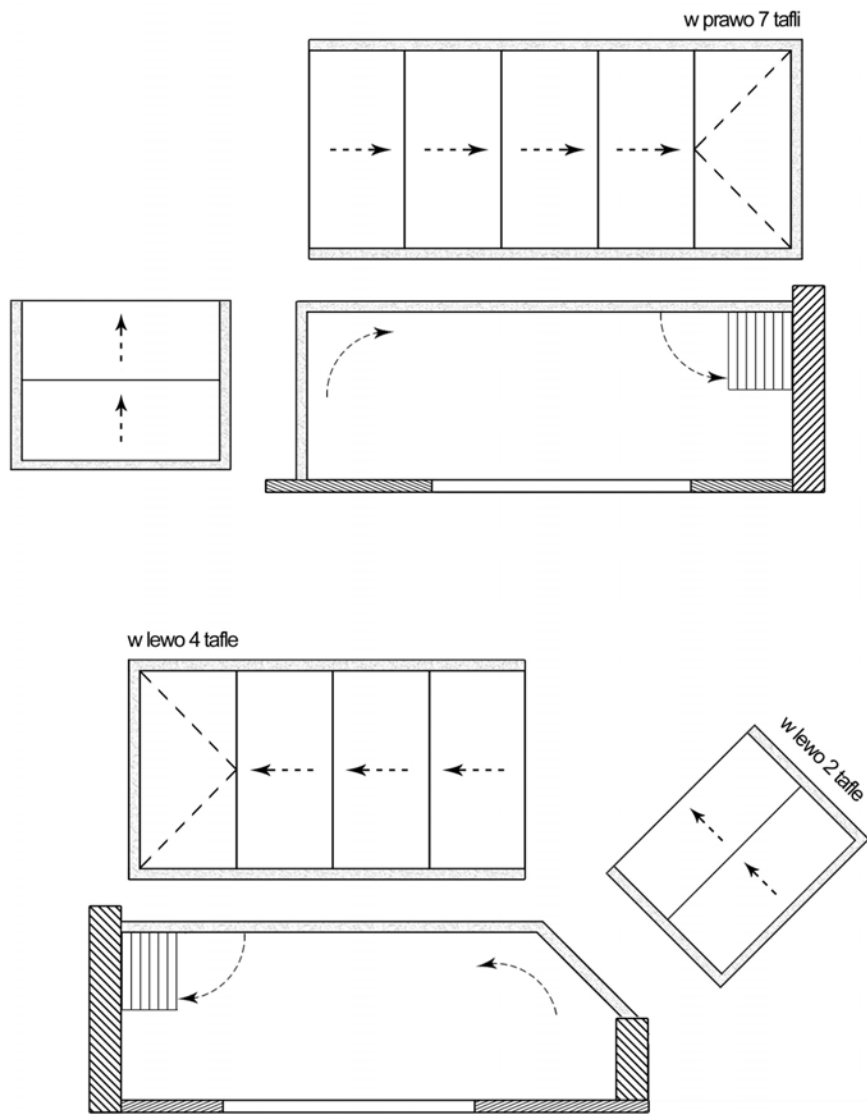
Rys. 8. Schemat obudowy loggii systemu PERFECT VIEW



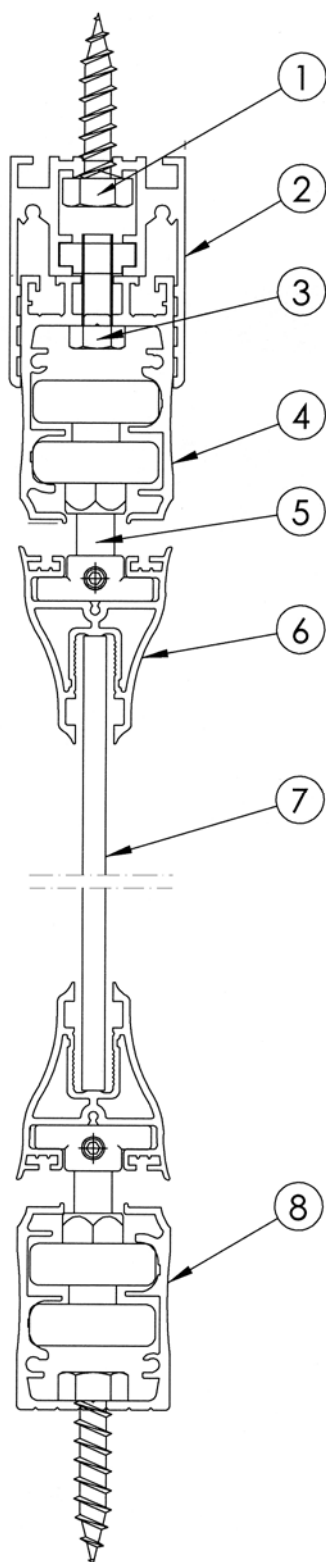
Rys. 9. Schemat obudowy loggii PERFECT VIEW



Rys. 10. Schemat obudowy loggii systemu PERFECT VIEW

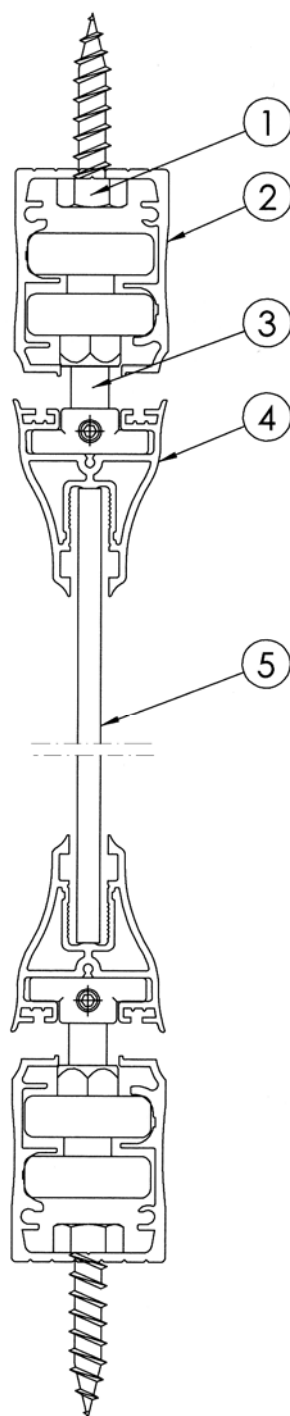


Rys. 11. Schemat obudowy loggii systemu PERFECT VIEW



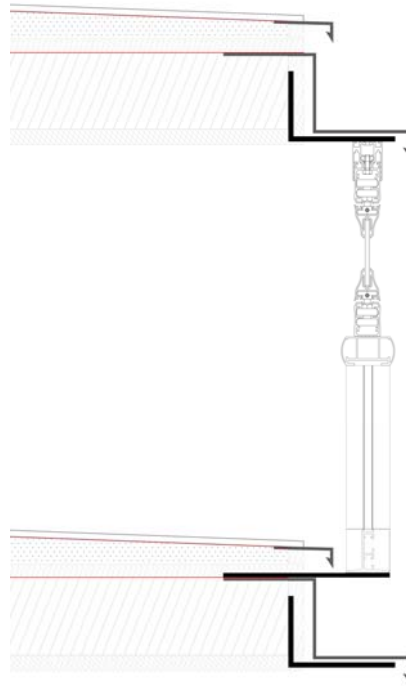
1. Wkręt z łbem sześciokątnym M10 x 50
2. Kształtownik kompensacyjny
3. Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 30
4. Kształtownik prowadnicy z kompensacją
5. Rolka prowadnicy
6. Kształtownik mocujący szybę
7. Szyba
8. Kształtownik prowadnicy

Rys. 12. Przekrój segmentu przesuwego z kompensacją

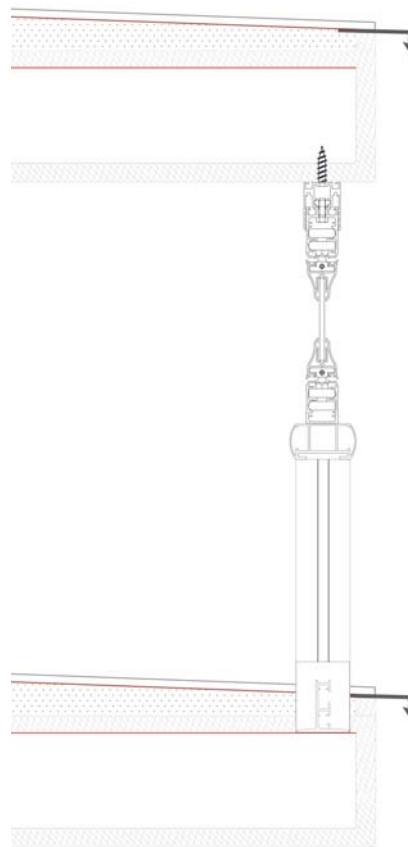


1. Wkręt z łbem sześciokątnym M10 x 50
2. Kształtownik prowadnicy
3. Rolka prowadnicy
4. Kształtownik mocujący szybę
5. Szyba

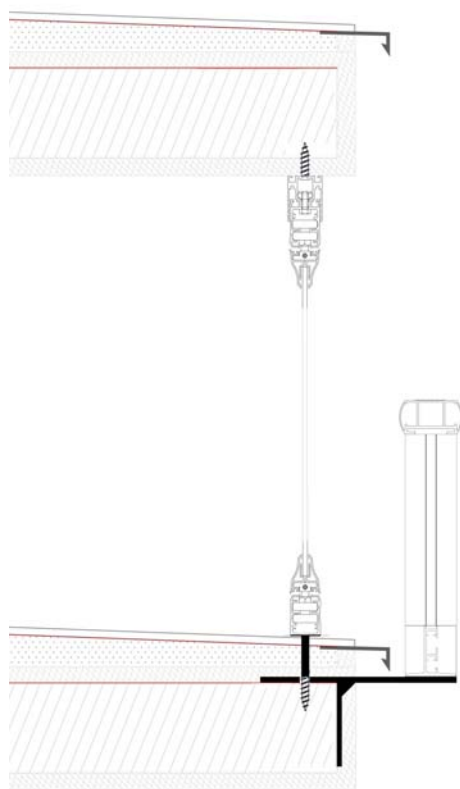
Rys. 13. Przekrój segmentu przesuwnego bez kompensacji



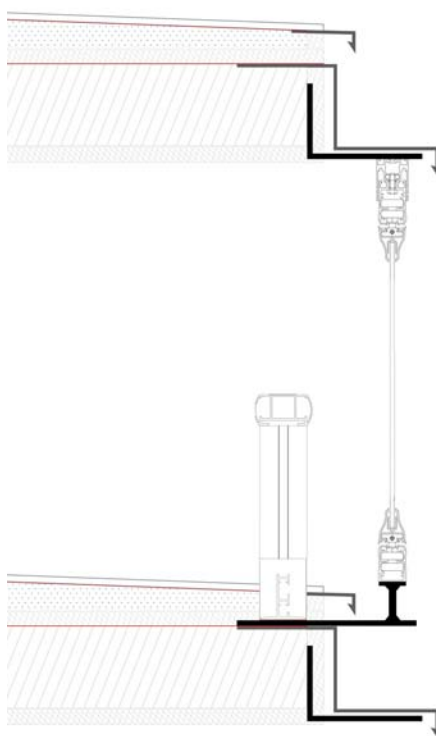
Rys. 14. Montaż obudowy do balustrady balkonowej



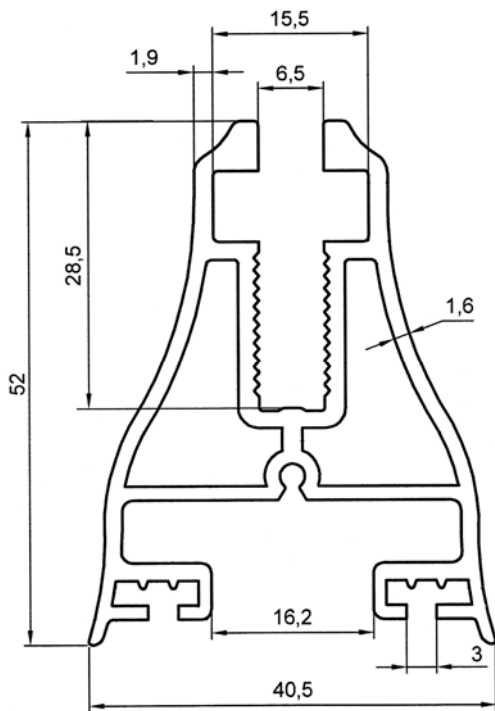
Rys. 15. Montaż obudowy do balustrady balkonowej



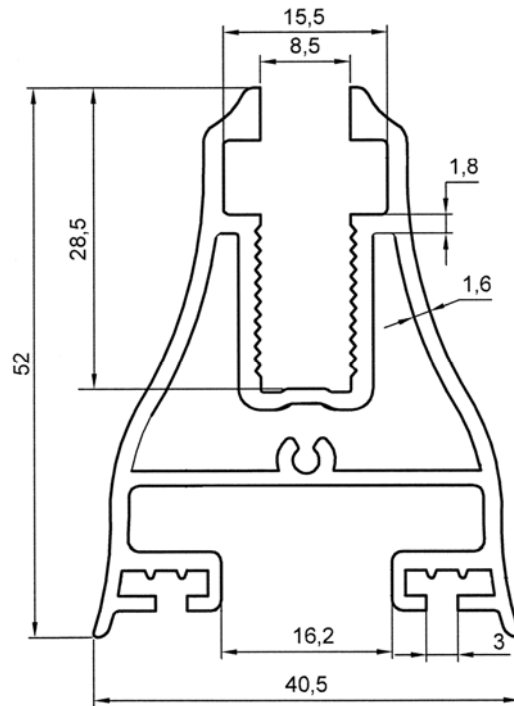
Rys. 16. Montaż obudowy do płyty balkonowej



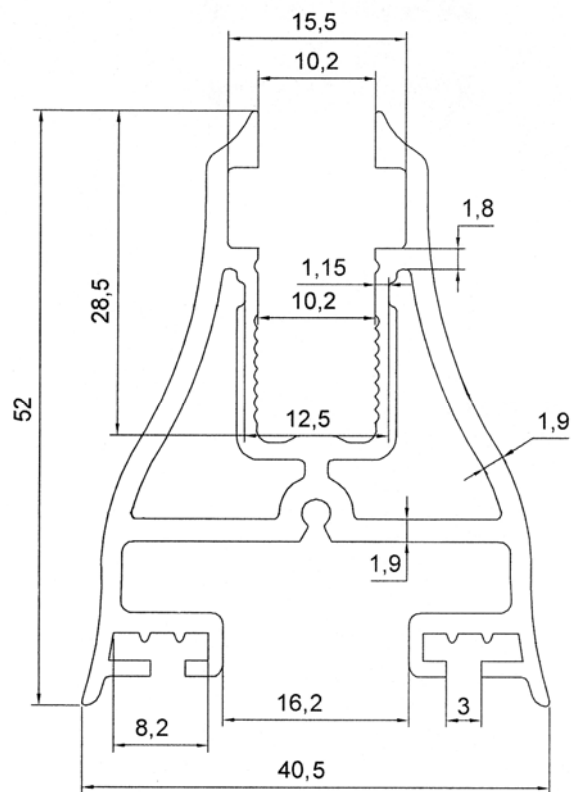
Rys. 17. Montaż obudowy do konstrukcji wsporczej



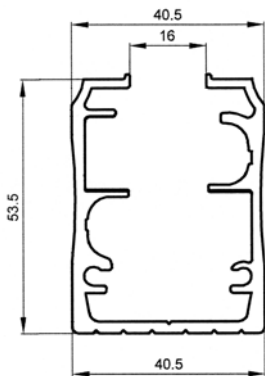
Rys. 18. Kształtownik mocujący szypkę grubości 6 mm



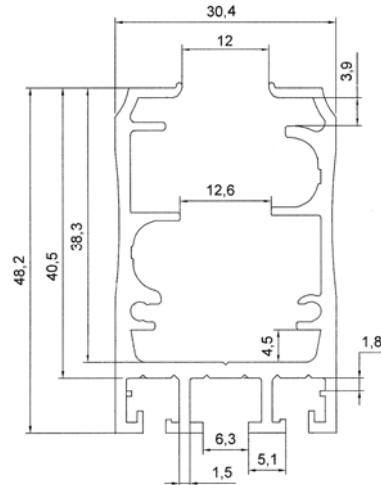
Rys. 19. Kształtownik mocujący szypkę grubości 8 mm



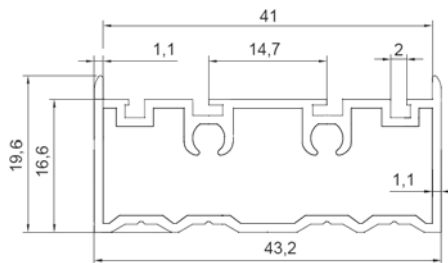
Rys. 20. Kształtownik mocujący szypkę grubości 10 mm



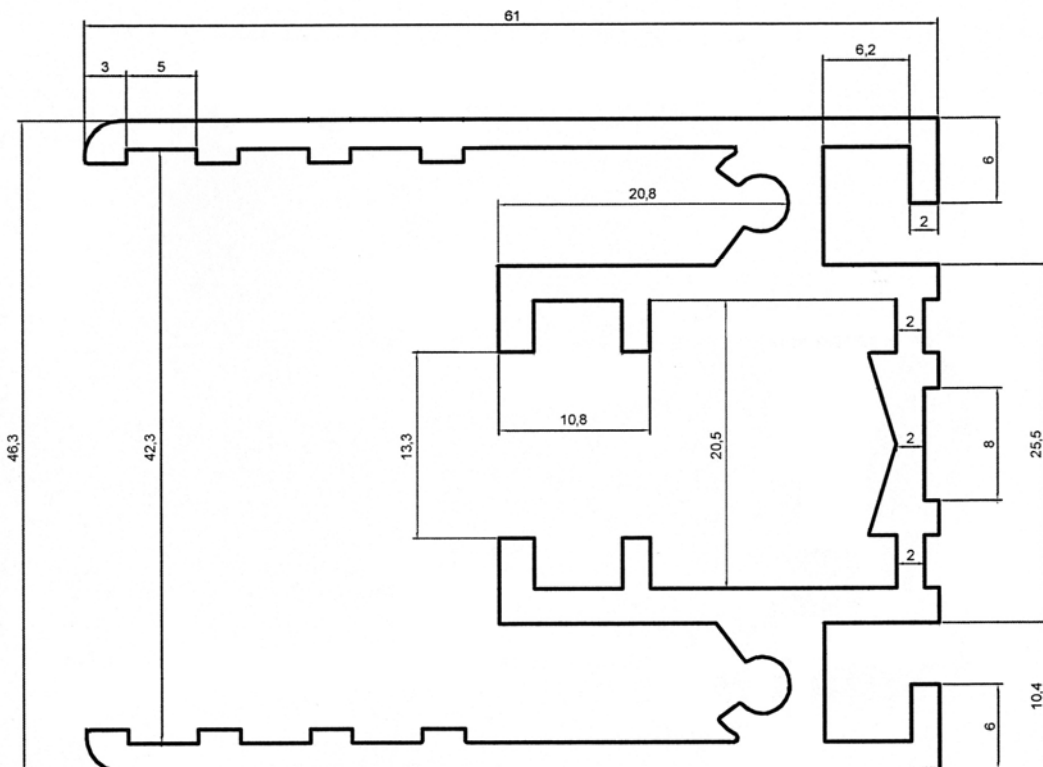
Rys. 21. Kształtownik przewodnicy



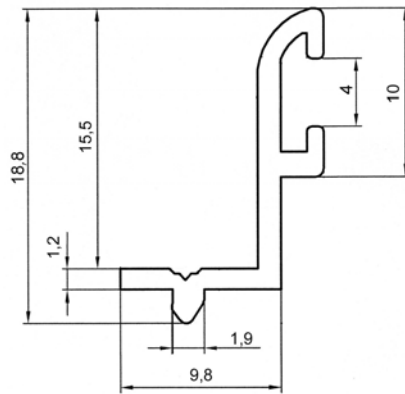
Rys. 22. Kształtownik przewodnicy z kompensacją



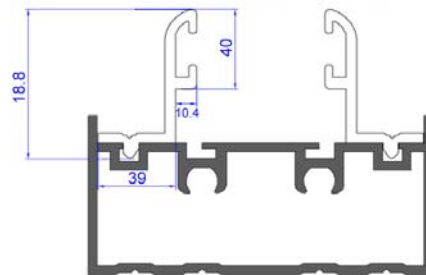
Rys. 23. Kształtownik pionowy „41”



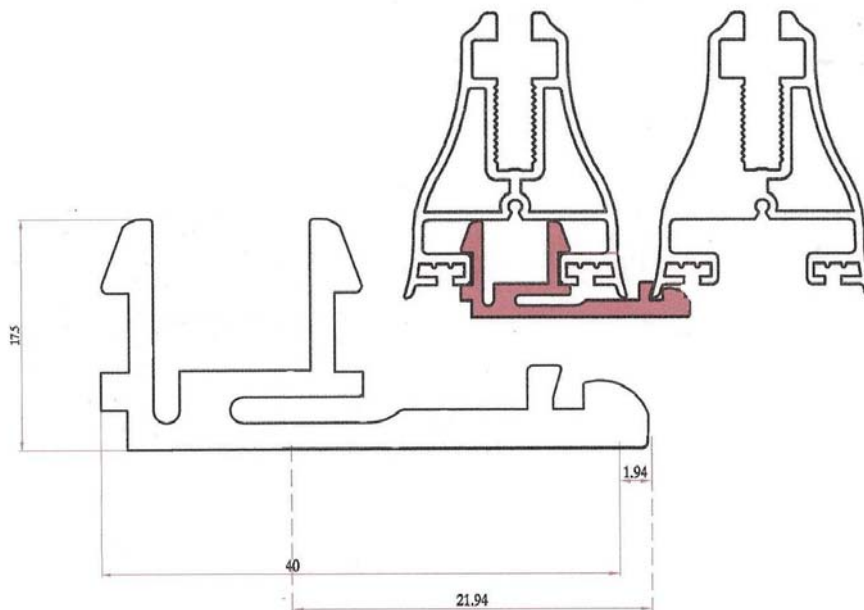
Rys. 24. Kształtownik kompensacyjny „61”



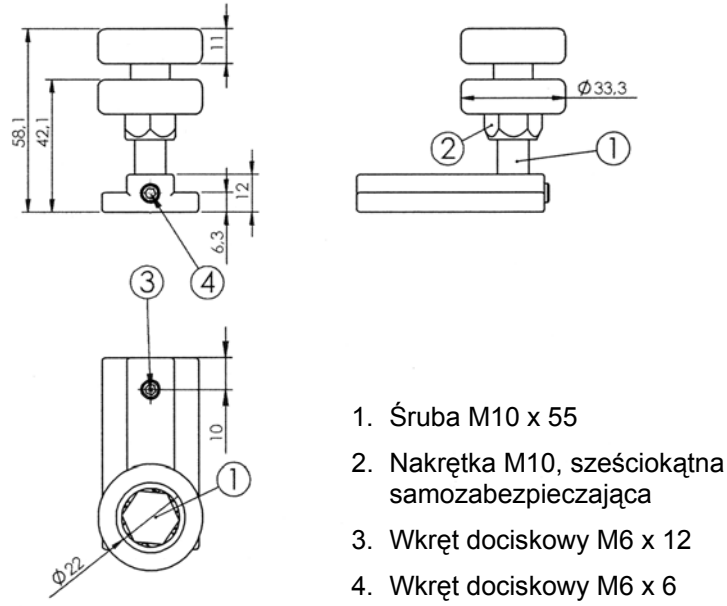
Rys. 25. Pionowy kształtnik zamykający



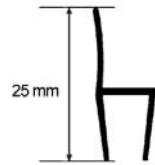
Rys. 26. Połączenie pionowego kształtnika



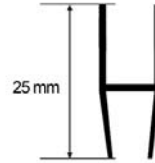
Rys. 27. Uchwyt do szyb utrzymujący otwarte segmenty obudowy



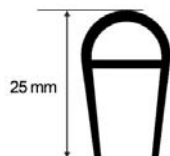
Rys. 28. Rolka prowadnicy



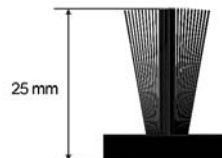
do szkła gr. 6 mm
do szkła gr. 8 mm
do szkła gr. 10 mm



do szkła gr. 6 mm
do szkła gr. 8 mm
do szkła gr. 10 mm



do szkła gr. 6 mm
do szkła gr. 8 mm
do szkła gr. 10 mm



do szkła gr. 6 mm
do szkła gr. 8 mm
do szkła gr. 10 mm

Rys. 29. Uszczelki do segmentów obudowy



Instytut Techniki Budowlanej

ISBN 978-83-249-4701-0